



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΘΙΩΤΙΔΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΚΑΜΕΝΩΝ ΒΟΥΡΛΩΝ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 11-08-2023
ΑΡΙΘ. ΠΡΩΤ.: 9741

ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ: ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΕΞΙ (6) ΠΑΙΔΙΚΩΝ
ΧΑΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΑΜΕΝΩΝ
ΒΟΥΡΛΩΝ

ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΠΡΑΣΙΝΟ ΤΑΜΕΙΟ (ΔΡΑΣΕΙΣ
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΙΚΟΥ ΙΣΟΖΥΓΙΟΥ)
ΑΔΑ: ΨΨΔΩ46Ψ844-Ρ5Κ

ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 200.000,00 € (με ΦΠΑ 24%)

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο Δήμαρχος του Δήμου Καμένων Βούρλων προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές, για την προμήθεια: **«ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΕΞΙ (6) ΠΑΙΔΙΚΩΝ ΧΑΡΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΑΜΕΝΩΝ ΒΟΥΡΛΩΝ»** προϋπολογισμού **200.000,00 ευρώ**, με ΦΠΑ 24%.

Στοιχεία αναθέτουσας αρχής: Δήμος Καμένων Βούρλων, Αγ. Παντελεήμονος 8, Τ.Κ.: 35008, Καμ. Βούρλα, Τηλ.: 2235350034, fax: 2235089085, E-mail: info@mwlos.gr, Ιστοσελίδα: www.mwlos.gr. Πληροφορίες: Κ. Κολιόπουλος. Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης θα υπάρχει στην ιστοσελίδα του Δήμου, ενώ το τεύχος της διακήρυξης δε θα διανέμεται από την Υπηρεσία.

Αντικείμενο της σύμβασης είναι η αναβάθμιση τεσσάρων (4) και η δημιουργία δύο (2) νέων παιδικών χαρών του Δήμου Καμένων Βούρλων, με στόχο τη βελτίωση και αναβάθμιση των χώρων αυτών του Δήμου για το έτος 2023.

Ειδικότερα, στόχος των παρεμβάσεων μελέτης αποτελεί η ορθή και λειτουργική ανακατασκευή των παιδικών χαρών, σε πλήρη συμμόρφωση με τις προδιαγραφές ασφαλείας, όπως αυτές ορίζονται από την ισχύουσα νομοθεσία, με απώτερο σκοπό κυρίως τη βέλτιστη σωματική και πνευματική ανάπτυξη των παιδιών όλων των ηλικιακών ομάδων. Επιπλέον, ιδιαίτερη βαρύτητα δίνεται στην παροχή ευκαιριών αναψυχής και παιχνιδιού σε άτομα με ειδικές ανάγκες, δραστηριότητες που απουσιάζουν ολοκληρωτικά στην παρούσα κατάσταση. Γίνεται διεύρυνση της ηλικιακής ομάδας των χρηστών έκαστης παιδικής χαράς και λαμβάνεται μέριμνα, όπου είναι εφικτό, για τη δημιουργία κατάλληλων χώρων που απευθύνονται και σε εφήβους. Σύμφωνα με την αναλυτική διακήρυξη καθώς και τα τεύχη διαγωνισμού, εναλλακτικές προσφορές δε γίνονται δεκτές.

Η σύμβαση θα ανατεθεί με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε οχτώ (8) μήνες.

Απαιτείται εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό 2% του προϋπολογισμού της μελέτης, χωρίς Φ.Π.Α., ήτοι **3.225,80 €**. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον μέχρι **28/09/2024**. Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση. Η

προμήθεια θα εκτελεστεί σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει. Οι προσφορές θα υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης <http://www.promitheus.gov.gr> του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Α/Α ΕΣΗΔΗΣ: 212297).

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: **28/08/2023**, ημέρα **Δευτέρα** και ώρα **14:00μ.μ.**
Ηλεκτρονική αποσφράγιση προσφορών: **31/08/2023**, ημέρα **Πέμπτη** και ώρα **11:00 π.μ.**

Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης θα καταχωρηθεί στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ και στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ). Το σύνολο των τευχών του διαγωνισμού θα βρίσκονται αναρτημένα στην ιστοσελίδα του Δήμου, στη διεύθυνση: www.mwios.gr. Η παρούσα περίληψη διακήρυξης θα καταχωρηθεί στο ΚΗΜΔΗΣ, θα αναρτηθεί στο «Πρόγραμμα Διεύγεια» (www.diangeia.gov.gr), στον πίνακα ανακοινώσεων του δημοτικού καταστήματος και θα δημοσιευθεί μία φορά στον Ελληνικό Τύπο, (1 εβδομαδιαία και 1 ημερήσια νομαρχιακή εφημερίδα του Νομού Φθιώτιδας). Τα έξοδα δημοσίευσης βαρύνουν τον ανάδοχο.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΣΥΚΙΩΤΗΣ ΙΩΑΝΝΗΣ